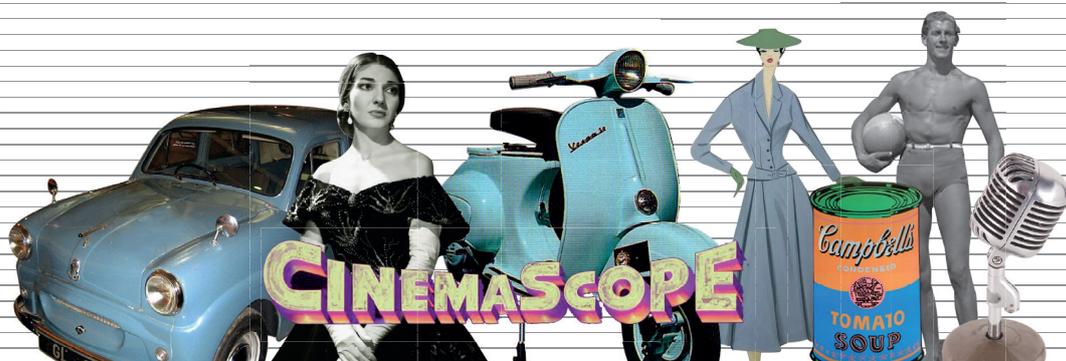


# L'età dell'ottimismo

Il secondo dopoguerra  
e gli anni '50



**CONVERSAZIONI**  
a cura di  
**Marco Carminati**  
e **Giuseppe Morganti**

dall'11 novembre 2021 al 3 marzo 2022 - undici incontri giovedì / ore 18.15

Alla fine del secondo conflitto mondiale il mondo e l'Europa devono risollevarsi. Gli anni '50 si identificano con lo spirito della ricostruzione, il boom economico, la rinascita della cultura, l'evoluzione del costume. Il ciclo di incontri è dedicato ai principali avvenimenti artistici che caratterizzarono questo fertile periodo.

**11/11/2021** STORIA

Lo spirito della Ricostruzione, gli anni del boom economico, lezioni per il presente  
**Ferruccio de Bortoli**

**18/11/2021** ARTI FIGURATIVE

Gli anni Cinquanta e la nascita del Nuovo Realismo e della prima Pop Art  
**Valerio Terraroli**

**25/11/2021** ARCHITETTURA

L'architettura in Italia fra gli anni Quaranta e Cinquanta  
**Giorgio Ciucci**

**02/12/2021** URBANISTICA

Miracolo a Milano  
**Gianni Biondillo**

**16/12/2021** LETTERATURA

Vittorini, Einaudi e quei gettoni d'oro  
**Andrea Kerbaker**

**13/01/2022** CINEMA

Gli anni Cinquanta del cinema italiano: l'eredità neorealista, la ricostruzione e i primi indizi del boom economico  
**Enrico Magrelli**

**20/01/2022** BENI CULTURALI

La rinascita postbellica dei grandi musei  
**Marco Carminati**

**27/01/2022** MUSICA

Sanremo vs Resto del Mondo  
**Guido Zaccagnini**

**10/02/2022** MODA

Un racconto corale: lo straordinario laboratorio creativo nel clima di rinascita  
**Anna Mattiolo**

**24/02/2022** FOTOGRAFIA

Mondi paralleli. Sguardi fotografici tra Neorealismo e astrazione  
**Micol Forti**

**03/03/2022** LIRICA

I favolosi anni Cinquanta di Maria Callas  
**Carla Moreni**

## CONTRIBUTI DI PARTECIPAZIONE

**PER 11 INCONTRI** 140€ per iscritti FAI e 190€ per non iscritti FAI. Nella quota di 190€ per chi vuole è inclusa l'iscrizione annuale al FAI per due persone alla quota scontata di 50€ (da fare in loco al primo incontro)

**PER I 6 INCONTRI DEL 2022** 80€ per iscritti FAI e 105€ per non iscritti FAI (non è compresa l'iscrizione al FAI)

**INGRESSO OCCASIONALE** 15€ per iscritti FAI e 20€ per non iscritti FAI - **GRATUITO** per studenti Universitari